



METAL PRODUKCJA



Rozwiązania w zakresie cięcia, szlifowania, czyszczenia i wykańczania.



Weiler Abrasives jest liderem w branży i globalnym producentem rozwiązań w dziedzinie przygotowywania powierzchni i skupia się na rozwijaniu współpracy ze swoimi klientami, stawiając czoła najtrudniejszym wyzwaniom w zakresie oczyszczania, szlifowania, stępienia ostrych krawędzi i wykańczania.

DLA CZEGO WEILER



Przedsiębiorstwo Weiler funkcjonuje od 1879 roku. Dziś tradycja doskonałości pozostaje pod przewodnictwem czwartego pokolenia – Chrisa Weilera, Prezesa/CEO. Zaczynając od produkcji szczotek obrotowych, a kończąc na globalnym rozwiązywaniu problemów związanych z oczyszczaniem powierzchni, misją Weiler jest partnerstwo z klientami i dystrybutorami w celu zapewnienia wydajności i rentowności biznesu. Nasz personel, produkty i silne pragnienie odniesienia sukcesu zapewniają nam przewagę konkurencyjną, tak cenioną przez naszych partnerów.

Produkty od Weiler są projektowane z myślą o wydajności.

Pracuj szybciej: Produkty Weiler zostały opracowane w celu zapewniania wyjątkowych wyników dzięki maksymalnej pracy i długiej żywotności. Oznacza to, że praca wykonywana jest sprawniej i skuteczniej.

Pracuj bezpieczniej: Produkty Weiler są opracowane i produkowane zgodnie z najsurowszymi standardami w celu zapewnienia najwyższej jakości i bezpieczeństwa.

Pracuj lepiej: Współpracujemy z naszymi klientami zwiększając ich wydajność produkcyjną przy jednoczesnym zmniejszeniu niezbędnych nakładów finansowych.

Weiler dzieli z Tobą te same cele dotyczące wzrostu i rentowności. W obu przypadkach w swojej pracy potrzebujesz właściwych narzędzi. Nie tylko dostarczamy te produkty – pracujemy z Tobą tworząc potrzebne rozwiązania. Zastępujesz na to jako nasz partner.

Weiler. Twój partner w sukcesie.



OSTRZEŻENIE: Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa może spowodować odniesienie obrażeń.

Wielu producentów umieszcza ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, rekomendacje i ograniczenia użytkowania bezpośrednio na produkcie. Nie zawsze jednak praktycznym rozwiązaniem jest zamieszczenie nawet najściślejszych informacji dotyczących bezpieczeństwa na samym produkcie. Dlatego operator MUSI PRZECZYTAĆ i PRZESTRZEGAĆ wszystkich dostarczonych instrukcji – znajdujących się na opakowaniu, jak i na samym produkcie.

BEZPIECZEŃSTWO I STANDARDY JAKOŚCI

Szczotki obrotowe Weiler i materiały ścierne zgodne są z wymienionymi poniżej normami EN. Wszyscy operatorzy szczotek obrotowych i materiałów ściernych muszą przestrzegać niniejszych norm bezpieczeństwa.

- EN 1083-2 „Szczotki napędzane silnikiem. Wymagania bezpieczeństwa”
- EN 12413 „Wymagania bezpieczeństwa dotyczące klejonych wyrobów ściernych”
- EN 13743 „Wymagania bezpieczeństwa dotyczące powlekanych wyrobów ściernych”

Weiler działa zgodnie ze standardem jakości **ISO 9001:2008** oraz standardem ochrony środowiska **ISO 14001:2004**.

Weiler jest pełnoprawnym członkiem międzynarodowej Organizacji Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych (oSa), łączącej wiodących producentów narzędzi ściernych. Głównym zadaniem członków oSa jest zapewnienie zgodności z normami bezpieczeństwa i testowanie ich produktów zgodnie z przepisami organizacji i normami EN w zakresie ścierania, a także odróżnienie materiałów ściernych o stwierdzonym poziomie bezpieczeństwa od tych o nieznanym bezpieczeństwie.

Weiler jest również bezpośrednim członkiem Federacji Europejskich Producentów Materiałów Ściernych (FEPA), łączącej ponad 200 firm z branży materiałów ściernych. Zadaniem FEPA jest promowanie, informowanie i wspieranie swoich członków oraz ich użytkowników końcowych w zakresie bezpieczeństwa, zdrowia, środowiska i normalizacji materiałów ściernych.



Okulary ochronne / osłona twarzy



Odzież ochronna



Ochrona słuchu



Rękawice ochronne



Ochrona dróg oddechowych



Szybkość



Osłona narzędzia



WYKONAJ PRAWIDŁOWO I SZYBKO NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCE ZADANIA.

TARCZE TNĄCE I ŚCIERNE

Najlepsze w swojej klasie tarcze tnące i ścierne oszczędzają czas i pieniądze.

Przewodnik po produktach6-7

Tarcze tnące8-13

Tarcze ścierne14-15

Tarcze uniwersalne16

TARCZE LAMELKOWE

Tarcze lamelkowe Metalynx zostały zaprojektowane w celu zapewniania maksymalnej wydajności w najtrudniejszych zastosowaniach.

Przewodnik po produktach17-18

Tarcze lamelkowe19-21

SZCZOTKI DRUCIANE

Oczyszczaj powierzchnie szybciej i dokładniej dzięki szczotkom drucianym firmy Weiler.

Przewodnik po produktach22-23

Szczotki tarczowe24

Szczotki garnkowe25

Szczotki pędzlowe25

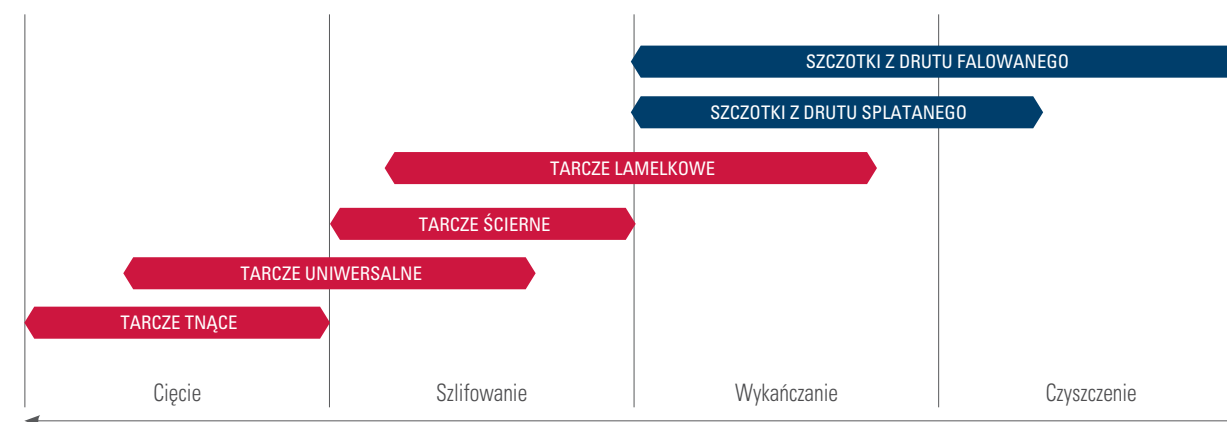
Szczotki na trzpieniu26

Szczotki ręczne27

WYBÓR PRODUKTU

Cięcie, szlifowanie, czyszczenie lub wykańczanie.

Weiler może pomóc Ci w dokonaniu wyboru właściwego produktu, aby możliwe było szybkie i sprawne wykonanie zadania.





TARCZE TNĄCE I ŚCIERNE

Tarcze tnące i ścierne od Weiler pomagają specjalistom z branży metalowej wykonywać prawidłowo i szybko wymagające zadania. Nasza najwyższej jakości linia produktów jest odpowiedzią na wyzwania rzucane przez najtrudniejsze zadania. Gdy szukasz narzędzi do poważnej obróbki, fazowania, ukosowania, nacinania i cięcia, Wieler przyjdzie Ci z pomocą.



LINIA PRODUKTÓW O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI **MAX**

Zmaksymalizuj swoją wydajność dzięki najlepszemu połączeniu żywotności i tempa cięcia. Metalynx Max obrabia materiał bez trudu, jednocześnie zapewniając wyjątkową żywotność produktu.

NAJLEPSZE DO:
stali, stali nierdzewnej, stali narzędziowej, nadstopu Inconel, stopu wysokoniklowego, tytanu, stali zbrojonej



LINIA PRODUKTÓW O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI **PRO**

Tarcze Metalynx Pro są idealnym połączeniem wydajności i wartości. Ta wszechstronna linia produktów oferuje rozwiązanie cechujące się wysoką żywotnością do wszystkich ogólnych zastosowań.

NAJLEPSZE DO:
stali węglowej, stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, żelaza i metalu ogólnego przeznaczenia

WŁAŚCIWOŚCI I KORZYŚCI

	MAX	PRO
Cięcie na zimno z użyciem ziaren ceramicznych obrabia materiał szybciej i dłużej pracuje, zapewniając maksymalną wydajność.	✓	
Tarcze UltraCut umożliwiają wykonywanie niezwykle szybkich, precyzyjnych i czystych cięć.	✓	
Gładka warstwa zewnętrzna redukuje tarcie, co przekłada się na cięcie bez przeszkód oraz mniejsze odbicie.	✓	✓
Samoostrzące ziarno utrzymuje wysoką wydajność cięcia przez cały czas użytkowania tarczy.	✓	✓
Silne wiązanie żywicy zapewnia długą żywotność cięcia, utrzymując produktywność profesjonalistów.	✓	✓
Wolna od zanieczyszczeń linia INOX dostarcza bezproblemowe rozwiązanie do stali nierdzewnej.	✓	✓
Pierścienie wzmacniające wzmacniają otwory i zapewniają optymalne wyważenie.	✓	✓

ZIARNO/GRADACJA/STOPIEŃ

Prawidłowy wybór połączenia ziarna i gradacji do danego zastosowania może zwiększyć skuteczność tarcz oraz ich wydajność. Poniższa tabela pomaga w wyborze prawidłowej tarczy do danego zastosowania.

Ziarno	Gradacja	Twardość
A Z CER	16 24 30 36 46 60	N R S T
— TRWAŁOŚĆ — +	ZGRUBNE DROBNE	SZYBKIE DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ
— SAMOOSTRZENIE — +		

TYP

Wybór najlepszego typu tarczy do konkretnego zastosowania zwiększa skuteczność tarcz i wydajność użytkownika.

CIĘCIE	SZLIFOWANIE
Typ F41 (płaska)	Typ F27 (obniżony środek)
Profil płaski umożliwia wykonywanie głębokich cięć	Profil płaski z obniżonym środkiem umożliwia zastosowanie różnorodnych kątów szlifowania (0–45°)

LEGENDA



CIENKIE TARCZE TNĄCE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



Tarcze UltraCut zapewniają niezrównaną wydajność i wytrzymałość cięcia przy RZECZYWISTEJ grubości 1 mm. Zastrzeżona technologia STAŁEGO RDZENIA zwiększa gęstość tarcz, efektem czego jest dłuższa żywotność, zmniejszone tarcie oraz wyjątkowa stabilność. Już od pierwszego cięcia operatorzy doświadczą niezwykle szybkiego, płynnego cięcia i wyjątkowej kontroli czystych, precyzyjnych cięć cienkich arkuszy blachy, profili i prętów o małych średnicach.

WŁAŚCIWOŚCI:

- **Bliskawiczne cięcie** — 20% szybsze w porównaniu do odpowiadającego wyrobu konkurencyjnego.
- **Długa żywotność** — Zmaksymalizowana liczba cięć na tarczę redukuje potrzebę wymiany i koszty użytkowania.
- **Zredukowane zadziory** — Super płynne cięcia skutkują tworzeniem mniejszych, czystszych szwów do prostszego spawania.
- **Spójność** — RZECZYWISTA grubość 1 mm zapewnia spójność precyzyjnego cięcia.
- **Większa stabilność** — Zwiększona grubość tarczy poprzez technologię STAŁEGO RDZENIA zapewnia wybitną stabilność tarczy i optymalne bezpieczeństwo.

MAX INOX ULTRACUT Tarcze tnące o grubości 1 mm

Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F41	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 0,75 x 22,23	UC20A60R-BF	13300	25	388474
115 x 0,75 x 22,23			10/tin	388474T
115 x 1 x 22,23			25	388475
115 x 1 x 22,23			10/tin	388475T
125 x 0,75 x 22,23	UC20A60R-BF	12250	25	388478
125 x 0,75 x 22,23			10/tin	388478T
125 x 1 x 22,23			25	388479
125 x 1 x 22,23			10/tin	388479T

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%

MAX INOX & METAL ULTRACUT Tarcze tnące o grubości 1 mm

Długa żywotność i szybkie cięcie metalu.

Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F41	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 1 x 22,23	UC20A60S-BF	13300	25	388455
115 x 1 x 22,23			10/tin	388455T
125 x 1 x 22,23	UC20A60S-BF	12250	25	388459
125 x 1 x 22,23			10/tin	388459T

CIĘCIA
20%
SZYBSZE

w porównaniu do odpowiadającego
wyrobu konkurencyjnego

ZASTRZEŻONA
SOLID
CORE
TECHNOLOGIA

zwiększa gęstość tarcz,
efektem czego jest dłuższa
żywotność, zmniejszone tarcie
oraz wyjątkowa stabilność

RZECZYWISTA
1 mm

GĘSTOŚĆ

zapewnia wykonywanie
precyzyjnych, jednolitych cięć

RZECZYWISTE 1 mm

STANDARDOWE 1,2 mm

TARCZE TNĄCE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



Nasza różnorodna linia tarcz tnących zapewnia jednolite, dobrze zbalansowane rozwiązania o wysokiej wydajności. Przeznaczona dla profesjonalistów, którzy chcą wykonywać prawidłowo i szybko najbardziej wymagające zadania.

WŁAŚCIWOŚCI TARCZ CERAMICZNYCH:

- **Cienkie tarcze tnące** umożliwiają wykonywanie precyzyjnych, czystych cięć.
- **Podwójne wzmocnienie** zapewnia dodaną wytrzymałość do agresywnego cięcia.
- **Wolne od zanieczyszczeń** tarcze dostarczają bezproblemowe rozwiązanie do metalu i stali nierdzewnej.
- **Gładka warstwa zewnętrzna** redukuje tarcie, co przekłada się na cięcie bez przeszkód oraz mniejsze odbicie.
- **Najlepsze rezultaty** osiągnięte przy zastosowaniu szlifierek kątowych o wysokiej mocy.

MAX CERAMIC Tarcze tnące

Wyjątkowa żywotność i cięcie stali INOX i metalu.

Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F41	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 1,6 x 22,23	CER46T-BF	13300	25	388607
115 x 1,6 x 22,23			10/tin	388607T
125 x 1,6 x 22,23	CER46T-BF	12250	25	388611
125 x 1,6 x 22,23			10/tin	388611T
230 x 2 x 22,23	CER36T-BF	6650	25	388617

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%

WŁAŚCIWOŚCI ALUMINIUM:

- **Nadzwyczajna żywotność i tempo cięcia** w przypadku zastosowań na aluminium.
- **Cienkie tarcze tnące** umożliwiają wykonywanie precyzyjnych, czystych cięć.
- **Podwójne wzmocnienie** zapewnia zwiększoną wytrzymałość podczas agresywnego cięcia.
- **Wolne od zanieczyszczeń** tarcze zapewniają bezproblemowe rozwiązanie do aluminium.
- **Gładka warstwa zewnętrzna** redukuje tarcie, co przekłada się na cięcie bez przeszkód oraz mniejsze odbicie **bez obciążenia**.

MAX ALUMINUM Tarcze tnące

Nadzwyczajna żywotność i tempo cięcia w przypadku zastosowań do aluminium i miękkich metali.

Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Gradacja	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F41	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 1 x 22,23	E54A60S-BF	13300	25	388405
115 x 1 x 22,23			10/tin	388405T
125 x 1,6 x 22,23	E54A60S-BF	12250	25	388411
125 x 1,6 x 22,23			10/tin	388411T

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%



Nasza różnorodna linia tarcz tnących zapewni jednolite, dobrze zbalansowane rozwiązania o wysokiej wydajności. Dla profesjonalistów, którzy chcą wykonywać prawidłowo i szybko najbardziej wymagające zadania.

WŁAŚCIWOŚCI:

- **Cienkie tarcze tnące** umożliwiają wykonywanie precyzyjnych, czystych cięć.
- **Podwójne wzmocnienie** zapewnia zwiększoną wytrzymałość podczas agresywnego cięcia.
- **Wolna od zanieczyszczeń** linia INOX dostarcza bezproblemowe rozwiązanie do stali nierdzewnej.
- **Gładka warstwa zewnętrzna** redukuje tarcie, co przekłada się na cięcie bez przeszkód oraz mniejsze odbicie.
- **Nadzwyczajna żywotność i tempo cięcia** do maksymalnej wydajności.

MAX INOX & METAL Tarcze tnące

Wolne od zanieczyszczeń* do

Wymiary gt. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	F41		F42	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji	Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF	13300	25	388477	—	—
115 x 1,6 x 22,23			10/tin	388477T	—	—
125 x 1,2 x 22,23	E20A60S-BF	12250	25	388480	—	—
125 x 1,2 x 22,23	E20A60S-BF		10/tin	388480T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF		25	388481	—	—
125 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF		10/tin	388481T	—	—
125 x 2 x 22,23	E20A36R-BF		25	388527	—	—
125 x 2,5 x 22,23	E20A30R-BF		—	—	25	388528
125 x 3,2 x 22,23	E20A30R-BF		—	—	25	388529
150 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF	10200	25	388483	—	—
150 x 2 x 22,23	E20A30R-BF		25	388531	—	—
150 x 2,5 x 22,23	E20A30R-BF		25	388533	—	—
150 x 3,2 x 22,23	E20A30R-BF		—	—	25	388534
180 x 1,6 x 22,23	E20A46S-BF	8500	25	388485	—	—
230 x 1,9 x 22,23	E20A46S-BF	6650	25	388487	25	388488
230 x 2 x 22,23	E20A36R-BF		25	388537	25	388538
230 x 2,5 x 22,23	E20A30R-BF		25	388539	—	—

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%



MAX METAL Tarcze tnące

Długa żywotność i szybkie cięcie metalu.

Wymiary gt. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	F41		F42	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji	Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF	13300	25	388457	—	—
115 x 1,6 x 22,23			10/tin	388457T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF	12250	25	388461	—	—
125 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF		10/tin	388461T	—	—
125 x 2 x 22,23	EA36T-BF		25	388497	—	—
125 x 2,5 x 22,23	EA30T-BF		—	—	25	388498
180 x 1,6 x 22,23	EA46T-BF	8500	25	388465	—	—
230 x 1,9 x 22,23	EA46T-BF	6650	25	388467	25	388468
230 x 2 x 22,23	EA36T-BF		25	388508	—	—
230 x 2,5 x 22,23	EA30T-BF		25	388510	—	—



Tarcze tnące Metalynx Pro zapewniają szybkie tempo cięcia i spójne wyniki przy jednoczesnym zachowaniu świetnej wartości. Agresywna, ciężko pracująca linia produktów do zastosowań ogólnych na każdy dzień.

PRO INOX & METAL Tarcze tnące

Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

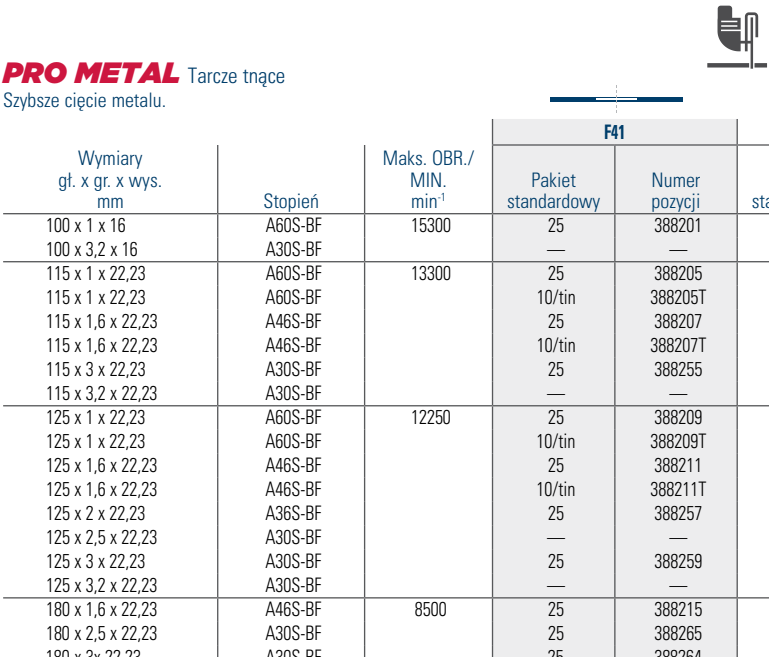
Wymiary gt. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	F41		F42	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100 x 1 x 16	20A60R-BF	15300	25	388221	—	—
100 x 1,6 x 16	20A46R-BF		25	388223	—	—
100 x 3,2 x 16	20A30R-BF		—	—	25	388281
115 x 1 x 22,23	20A60R-BF	13300	25	388225	—	—
115 x 1 x 22,23	20A60R-BF		10/tin	388225T	—	—
115 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		25	388227	—	—
115 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		10/tin	388227T	—	—
115 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388284
115 x 3,2 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388286
125 x 1 x 22,23	20A60R-BF	12250	25	388229	—	—
125 x 1 x 22,23	20A60R-BF		10/tin	388229T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		25	388231	—	—
125 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF		10/tin	388231T	—	—
125 x 2 x 22,23	20A36R-BF		25	388287	—	—
125 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388289	25	388288
125 x 3,2 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388290
150 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF	10200	25	388233	—	—
150 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388292	—	—
180 x 1,6 x 22,23	20A46R-BF	8500	25	388235	—	—
180 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388295	—	—
180 x 3 x 22,23	20A30R-BF		25	388294	—	—
180 x 3,2 x 22,23	20A30R-BF		—	—	25	388296
230 x 1,9 x 22,23	20A46R-BF	6650	25	388237	25	388238
230 x 2 x 22,23	20A36R-BF		25	388297	25	388298
230 x 2,5 x 22,23	20A30R-BF		25	388299	—	—

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%

PRO METAL Tarcze tnące

Szybsze cięcie metalu.

Wymiary gt. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	F41		F42	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100 x 1 x 16	A60S-BF	15300	25	388201	—	—
100 x 3,2 x 16	A30S-BF		—	—	25	388251
115 x 1 x 22,23	A60S-BF	13300	25	388205	—	—
115 x 1 x 22,23	A60S-BF		10/tin	388205T	—	—
115 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		25	388207	—	—
115 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		10/tin	388207T	—	—
115 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388255	—	—
115 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388256
125 x 1 x 22,23	A60S-BF	12250	25	388209	—	—
125 x 1 x 22,23	A60S-BF		10/tin	388209T	—	—
125 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		25	388211	—	—
125 x 1,6 x 22,23	A46S-BF		10/tin	388211T	—	—
125 x 2 x 22,23	A36S-BF		25	388257	—	—
125 x 2,5 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388258
125 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388259	—	—
125 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388260
180 x 1,6 x 22,23	A46S-BF	8500	25	388215	—	—
180 x 2,5 x 22,23	A30S-BF		25	388265	—	—
180 x 3x 22,23	A30S-BF		25	388264	—	—
180 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388266
230 x 1,9 x 22,23	A46S-BF	6650	25	388217	25	388218
230 x 2 x 22,23	A36S-BF		25	388267	25	388268
230 x 2,5 x 22,23	A30S-BF		25	388269	25	388270
230 x 3 x 22,23	A30S-BF		25	388271	—	—
230 x 3,2 x 22,23	A30S-BF		—	—	25	388272



MAŁE TARCZE TNĄCE DO SZLIFIEREK PROSTYCH



Tarcze tnące Metalynx Pro zapewniają szybkie tempo cięcia i spójne wyniki przy jednoczesnym zachowaniu świetnej wartości. Agresywna, ciężko pracująca linia produktów do zastosowań ogólnych na każdy dzień.



PRO INOX & METAL Tarcze tnące o niewielkiej średnicy
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.



388185

Wymiary gt. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F41	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
50 x 1 x 6	20A60R-BF	30600	100	388181
50 x 2 x 6	20A36R-BF			388183
50 x 1 x 10	20A60R-BF			388182
65 x 1 x 6	20A60R-BF	23500	100	388185
76 x 1 x 6	20A60R-BF	20100	100	388191
76 x 1,6 x 6	20A46R-BF			388193
76 x 1 x 10	20A60R-BF			388192
76 x 1,6 x 10	20A46R-BF			388194

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%

DUŻE TARCZE TNĄCE DO PIŁ



Tarcze tnące Metalynx Pro zapewniają szybkie tempo cięcia i spójne wyniki przy jednoczesnym zachowaniu świetnej wartości. Agresywna, ciężko pracująca linia produktów do zastosowań ogólnych na każdy dzień.

PRO INOX & METAL Tarcze tnące o dużych średnicach do pił tarczowych
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

Wymiary gt. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F41	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
356 x 3,0 x 25,4	20A30P-BF	4400	10	388359
406 x 3,2 x 25,4	20A30P-BF	3850	10	388360



388359

PRO METAL Tarcze tnące o dużych średnicach do pił tarczowych
Szybsze cięcie metalu.

Wymiary gt. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F41	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
300 x 2,8 x 25,4	A36P-BF	5100	25	388353
350 x 3 x 25,4	A36P-BF	4400	10	388356
400 x 3,2 x 25,4	A36P-BF	3850	10	388358



388356

PRO METAL Tarcze tnące o dużych średnicach do pił gazowych
Szybsze cięcie metalu.

Wymiary gt. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F41	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
300 x 3,7 x 20	A30S-BF	5100	25	388361
300 x 3,7 x 22,23				388362
300 x 3,7 x 25,4				388363
350 x 4 x 20	A30S-BF	5500	10	388364
350 x 4 x 22,23				388365
350 x 4 x 25,4				388366
400 x 4 x 25,4	A30S-BF	4800	10	388368



388361

PRO METAL Tarcze tnące o dużych średnicach do pił stacjonarnych
Szybsze cięcie metalu.

Wymiary gt. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F41	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
300 x 3,7 x 25,4	A30S-BF	6400	25	388371
350 x 3,8 x 25,4	A30S-BF	5500	10	388376
350 x 3,8 x 32			10	388377
400 x 4,5 x 25,4	A24S-BF	4800	10	388378
400 x 4,5 x 32				388379
400 x 4,5 x 40				388380



388376

TARCZE ŚCIERNE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



Tarcze ściernie Metalynx wspomagają specjalistów z branży metalowej wykonywać prawidłowo i szybko wymagające zadania.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Ceramiczne tarcze ściernie zapewniają **najszybsze szlifowanie przy najmniejszym nakładzie pracy.**
- Potrójne wzmocnienie z włókna szklanego** zapewnia zwiększoną wytrzymałość podczas agresywnej obróbki.
- INOX jest idealnym rozwiązaniem do **stali nierdzewnej** i innych trudnościeralnych metali.



388627

MAX CERAMIC Tarcze ściernie
Nadzwyczajna żywotność i szybsze szlifowanie metalu.

F27				
Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 7 x 22,23	CER24T-BF	13300	10	388625
125 x 7 x 22,23	CER24T-BF	12250	10	388627
180 x 7 x 22,23	CER24T-BF	8500	10	388635
230 x 7 x 22,23	CER24T-BF	6650	10	388637

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%

Najlepsze wyniki uzyskiwane są przy użyciu szlifierek kątowych o dużej mocy.



388597

MAX ZIRC Tarcze ściernie
Wysoka wydajność usuwania materiału i długa żywotność.

F27				
Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	13300	10	388645
125 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	12250	10	388647
150 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	10200	10	388649
180 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	8500	10	388655
230 x 7 x 22,23	ZZ24R-BF	6650	10	388597

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%

Najlepsze wyniki uzyskiwane są przy użyciu szlifierek kątowych o dużej mocy.



388577

MAX INOX I METAL Tarcze ściernie
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

F27				
Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	13300	10	388575
125 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	12250	10	388577
150 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	10200	10	388579
180 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	8500	10	388585
230 x 7 x 22,23	E20A24R-BF	6650	10	388587

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%



388557

MAX METAL Tarcze ściernie
Długa żywotność i szybkie szlifowanie metalu.

F27				
Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100 x 7 x 16	EA24S-BF	15300	10	388551
115 x 7 x 22,23	EA24S-BF	13300	10	388555
125 x 7 x 22,23	EA24S-BF	12250	10	388557
180 x 7 x 22,23	EA24S-BF	8500	10	388565
230 x 7 x 22,23	EA24S-BF	6650	10	388567



Tarcze ściernie Metalynx Pro zapewniają spójne wyniki i szybkie tempo szlifowania przy jednoczesnym zachowaniu świetnej wartości. Agresywna, ciężko pracująca linia produktów do zastosowań ogólnych na każdy dzień.



PRO INOX I METAL Tarcze ściernie
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

F27				
Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100 x 6,5 x 16	20A24R-BF	15300	10	388321
115 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	13300	10	388325
125 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	12250	10	388327
150 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	10200	10	388330
180 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	8500	10	388335
230 x 6,5 x 22,23	20A24R-BF	6650	10	388337

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%



388327

PRO METAL Tarcze ściernie
Szybkie szlifowanie metalu.

F27				
Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100 x 6,5 x 16	A24S-BF	15300	10	388301
115 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	13300	10	388305
125 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	12250	10	388307
180 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	8500	10	388315
230 x 6,5 x 22,23	A24S-BF	6650	10	388317



388307

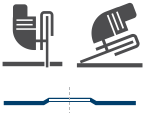
TARCZE TNĄCE I ŚCIERNE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



Tarcze uniwersalne tnące i ściernie Metalynx wspomagają specjalistów z branży metalowej wykonywać prawidłowo i szybko wymagające zadania. Tarcze te oferują elastyczność zastosowań i wydajność między cięciem a szlifowaniem. **Specjalnie zaprojektowana trzecia warstwa wzmocnienia z włókna szklanego** zapewnia wytrzymałość przy szlifowaniu, jednocześnie zachowując szybkość cięcia.

WŁAŚCIWOŚCI:

- **Unikanie zmian** dzięki zastosowaniu tarcz uniwersalnych tnących i szlifujących.
- **Potrójne wzmocnienie z włókna szklanego** zapewnia dodaną wytrzymałość do agresywnej obróbki.
- Tarcze INOX i Metal oferują opcje **wolne od zanieczyszczeń** do stali nierdzewnej.



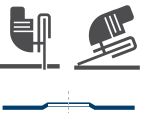
MAX INOX I METAL Tarcze uniwersalne do cięcia i szlifowania
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

			F27	
Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
125 x 3,4 x 22,23	E20A30R-BF	12250	25	388530
150 x 3,4 x 22,23	E20A30R-BF	10200	25	388535

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%



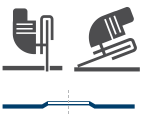
Tarcze uniwersalne Metalynx oferują elastyczność zastosowań i wydajność między cięciem a szlifowaniem. **Specjalnie zaprojektowana trzecia warstwa wzmocnienia z włókna szklanego** zapewnia wytrzymałość przy szlifowaniu, jednocześnie zachowując szybkość cięcia.



PRO INOX I METAL Tarcze uniwersalne do cięcia i szlifowania
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

			F27	
Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100 x 3,4 x 16	20A30R-BF	15300	25	388282
100 x 4 x 16	20A24R-BF	15300	10	388320
125 x 3,4 x 22,23	20A30R-BF	12250	10	388291
125 x 4 x 22,23	20A24R-BF	12250	10	388326
180 x 4 x 22,23	20A24R-BF	8500	10	388334
230 x 4 x 22,23	20A24R-BF	6650	10	388336

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%



PRO METAL Tarcze uniwersalne tnące i ściernie
Szybkie cięcie i szlifowanie metalu.

			F27	
Wymiary gł. x gr. x wys. mm	Stopień	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100 x 4 x 16	A24S-BF	15300	10	388300
125 x 4 x 22,23	A24S-BF	12250	10	388306
180 x 4 x 22,23	A24S-BF	8500	10	388314
230 x 4 x 22,23	A24S-BF	6650	10	388316



TARCZE LAMELKOWE

Powlekane ściernie tarcze lamelkowe Weiler szlifują i wykańczają powierzchnie w jednym kroku, oszczędzając czas i pieniądze. Użyj dostarczonych informacji, aby wybrać właściwe rozwiązanie do danego zadania.



LINIA PRODUKTÓW O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI **MAX**

Zmaksymalizuj wydajność dzięki najlepszemu połączeniu żywotności i tempa szlifowania. Opcje ziarna ceramicznego i cyrkonowego Alumina zapewniają szybką obróbkę powierzchni w niższej temperaturze, umożliwiając wykonanie większej ilości pracy – szybciej. Tarcze są wolne od zanieczyszczeń, zawartość żelaza, siarki i chloru poniżej 0,1%.

NAJLEPSZE DO:

stali, stali nierdzewnej, stali narzędziowej, nadstopu Inconel, stopu wysokoniklowego, tytanu, stali zbrojonej

LINIA PRODUKTÓW O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI **PRO**

Tarcze lamelkowe Metalynx Pro zaprojektowane są z myślą o dostarczaniu wydajności, powtarzalności, niezawodności i jakości podczas szlifowania i wykańczania powierzchni metalowych. Tarcze są wolne od zanieczyszczeń, zawartość żelaza, siarki i chloru poniżej 0,1%

NAJLEPSZE DO:

stali węglowej, stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, żelaza i metal ogólnego przeznaczenia

STYL / TYP

TYP PŁASKI
Typ F27

0° – 15°

Ułatwia kontrolowanie kierunków szlifowania, nadaje się do obróbki krawędzi.

STYL STOŻKOWY
Typ F29

15° – 25°

Maksymalna agresja dla szybszej obróbki. Kąt ten zapewnia lepszy kontakt z powierzchnią i pozwala na maksymalne wykorzystanie podczas obróbki.

STYL KĄTOWY
Typ F27

0° – 35°

Zakrzywiony kontur tarczy jest idealnym rozwiązaniem do szlifowania spoin pachwinowych, jednocześnie umożliwiając efektywne szlifowanie powierzchni płaskich.

ZIARNO



TARCE CERAMICZNE
ALUMINA (CER)

- Samoostrzące polikryształy z wcześniej określonymi punktami złamania
- Samoostrzenie
- Utrzymują tempo obróbki o wartości 75%
- Idealne rozwiązanie do twardych materiałów





TARCE CYRKONOWE
ALUMINA (Z)

- Samoostrzące polikryształy
- Wytrzymuje pod bardzo wysokim ciśnieniem
- Samoostrzenie
- Do szybkiego szlifowania



GRADACJA



TARCE LAMELKOWE F29 DO SZLIFIEREK



Zmaksymalizuj wydajność dzięki najlepszemu połączeniu żywotności i prędkości szlifowania. Opcje ziarna ceramicznego i cyrkonowego Alumina zapewniają szybkie szlifowanie w niższej temperaturze, umożliwiając wykonanie większej ilości pracy – szybciej. Tarcze są wolne od zanieczyszczeń, zawartość żelaza, siarki i chloru poniżej 0,1%.

MAX CERAMIC Tarcze lamelkowe stożkowe
Tarcze ceramiczne Alumina / Podłoże fenolowe /
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

Wymiary gł. x wys. mm	Gradacja	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	F27		F29	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji	Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 22,23	40	13300	10	388926	10	388921
	60		—	—	—	388922
125 x 22,23	40	12250	—	—	10	388931
	60		—	—	—	388932
180 x 22,23	40	8500	—	—	10	388951
	60		—	—	—	388952

* Contaminant-free, less than 0.1% Fe, S, Cl



MAX ZIRC Tarcze lamelkowe stożkowe
Tarcze cyrkonowe Alumina / Podłoże fenolowe /
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

Wymiary gł. x wys. mm	Gradacja	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	F27		F29	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100 x 16	40	15300	—	—	10	388861
	60		10	388867	10	388862
	80		10	388868	10	388863
	120		10	388870	—	—
115 x 22,23	40	13300	10	388876	10	388871
	60		10	388877	10	388872
	80		—	—	10	388873
	120		—	—	10	388875
125 x 22,23	40	12250	10	388886	10	388881
	60		10	388887	10	388882
	80		10	388888	10	388883
	120		10	388890	—	—
180 x 22,23	40	8500	—	—	10	388901
	60		—	—	10	388902
	80		—	—	10	388903
230 x 22,23	40	6650	—	—	10	388911
	60		—	—	10	388912

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%



TARCZE LAMELKOWE F29 DO SZLIFIEREK



Tarcze lamelkowe Metalynx Pro zaprojektowane są z myślą o dostarczaniu wydajności, powtarzalności i niezawodności podczas szlifowania i wykańczania powierzchni metalowych. Tarcze są wolne od zanieczyszczeń, zawartość żelaza, siarki i chloru poniżej 0,1%.



PRO ZIRC Tarcze lamelkowe stożkowe
Tarcze cyrkonowe Alumina / Podłoże fenolowe /
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.



Wymiary gł. x wys. mm	Gradacja	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	F27		F29	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100 x 16	40	15300	—	—	10	388801
	60		—	—	10	388802
	80		—	—	10	388803
	120		10	388810	10	388805
115 x 22,23	40	13300	10	388816	10	388811
	60		10	388817	10	388812
	80		—	—	10	388813
	120		—	—	10	388815
125 x 22,23	40	12250	—	—	10	388821
	60		—	—	10	388822
	80		—	—	10	388823
	120		—	—	10	388825
180 x 22,23	40	8500	—	—	10	388841
	60		—	—	10	388842
	80		—	—	10	388843
	120		—	—	10	388845

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%

TARCZE LAMELKOWE F27 DO SZLIFIEREK



Tarcze lamelkowe kątowe F27 zapewniają agresywne rozwiązanie o długiej żywotności do szlifowania spoin pachwinowych, połączeń typu T i innych trudno dostępnych miejsc. Konstrukcja tarczy lamelkowej kątowej o kącie 90° idealnie pasuje do zastosowań w kątach, a podłoże fenolowe zapewnia stabilność tarcz. Połączenie to optymalizuje styk tarcza-metal, co zapewnia wyjątkowy komfort i wygodę obsługi operatorowi podczas szlifowania i wykańczania.



Tarcze lamelkowe kątowe Metalynx zapewniają przewagę konkurencyjną:

- **Gładkie wykończenie spoin pachwinowych** – Podczas szlifowania spoin pachwinowych tarcze lamelkowe kątowe redukują niebezpieczeństwo wyłobienia obrabianego elementu.
- **Elastyczność podejścia** – Tarcze lamelkowe kątowe umożliwiają operatorowi szlifowanie pod wyższym lub niższym kątem, dzięki czemu może łatwiej dotrzeć do trudno dostępnych miejsc.
- **Agresywne szlifowanie** – Usuwa więcej materiału w krótszym czasie, skracając czas obróbki.
- **Długa żywotność** – Dłuższe szlifowanie stali, stali nierdzewnej, aluminium i innych trudnych do szlifowania metali, obniżając koszty użytkowania.

MAX CERAMIC Tarcze lamelkowe kątowe
Tarcze ceramiczne Alumina / Podłoże fenolowe /
Wolne od zanieczyszczeń* do stali nierdzewnej.

Wymiary gł. x wys. mm	Gradacja	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	F27	
			Pakiet standardowy	Numer pozycji
115 x 22,23	40	13300	10	388971
115 x 22,23	60			388972
125 x 22,23	40			388976
125 x 22,23	60	12250	10	388977

*Wolne od zanieczyszczeń, zawartość Fe, S, Cl poniżej 0,1%



Idealne zastosowanie:

- Spoiny pachwinowe
- Połączenie typu T
- Miejsca trudno dostępne
- Naprawa i ponowna obróbka

**GŁADKIE
WYKOŃCZENIE**
podczas szlifowania spoin
pachwinowych i połączeń typu T

**ELASTYCZNOŚĆ
PODEJŚCIA**
konstrukcja tarczy umożliwia
szlifowanie pod różnymi kątami

**WIĘCEJ
OPCJI GRADACJI**
daje użytkownikowi wybór agresji
pracy i wykończenia

**AGRESYWNE PODEJŚCIE
DO METALU**
usuwanie większej ilości materiału
w krótszym czasie

WARSTWA WIERZCHNIA (jedynie w przypadku
tarcz ceramicznych) umożliwia szlifowanie w niższej
temperaturze w celu ochrony wartościowych
elementów i zapobiega obciążeniom miękkich stopów



SZCZOTKI

Musisz oczyścić powierzchnię bez usuwania materiału bazowego? Nie ma nic lepszego od szczotki drucianej obrotowej która jest idealna do czyszczenia spoin. Wysokiej jakości tarcze, szczotki pędzlowe i garnkowe firmy Weiler skutecznie walczą z korozją, usuwaniem zgorzeliny, czyszczeniem spoin poprzecznych i przy wielu innych zadaniach. Różnorodne konfiguracje produktu w naszej ofercie zapewniają optymalną szybkość i skuteczność przy każdej pracy.

TARCE DRUCIANE

Najlepszy wybór w przypadku ściegów spoiny i czyszczenia ukierunkowanego
Strona 24

SZCZOTKI GARNKOWE

Najlepsze rozwiązanie do dużych powierzchni
Strona 25

SZCZOTKI PĘDZLOWE

Najlepsze rozwiązanie do zagłębień i narożników
Strona 25

SZCZOTKI DOCZOŁOWE

Najlepsze rozwiązanie do spoin pachwinowych i narożników
Strona 24

SZCZOTKI NA TRZPIENIU

Najlepsze rozwiązanie do czyszczenia, gwintów i zagłębień
Strona 26

WIELKOŚĆ DRUTU

Zgrubny		Średni do grubego		Średni		Drobny		Bardzo cienki	
0,9 mm	0,58 mm	0,5 mm	0,35 mm	0,3 mm	0,26 mm	0,24 mm	0,20 mm	0,15 mm	0,12 mm
MNIEJ				Elastyczny				BARDZIEJ	
BARDZIEJ				Agresywny				MNIEJ	
MNIEJ				Odporny na zmęczenie materiału i uszkodzenia				BARDZIEJ	

FALOWANY VS. SPLATANY

Szczotki z drutu falowanego

- Większa elastyczność
- Mniejsza agresywność
- Szeroki zakres zastosowań
- Idealne rozwiązanie do nieregularnych powierzchni



Szczotki z drutu splatanego

- Mniej elastyczny
- Bardziej agresywny
- Wysokie oddziaływanie

TYP SPLITU

Skręt standardowy (12 mm)



Zapewnia duży obszar działania i pewną elastyczność przy obrabianiu nieregularnych powierzchni.

Skręcenie typu Hurricane



Zapewnia płynniejszą pracę i długą żywotność.

Skręt typu Stringer Bead (6 mm)



Idealne rozwiązanie do wysokiego oddziaływania. Używany do ciasnych przestrzeni, narożników i czyszczenia spoin graniowych.

DŁUGOŚĆ WYKOŃCZENIA

Długie wykończenie

- Większa elastyczność
- Krótsza żywotność



Krótkie wykończenie

- Szttywne i agresywne
- Dłuższa żywotność



MATERIAŁ WYPEŁNIAJĄCY

Drut stalowy

Drut ze stali węglowej jest najbardziej wytrzymałym materiałem stosowanym do obróbki metali i wymagających prac czyszczących.



Drut ze stali nierdzewnej

Do czyszczenia metali odpornych na korozję lub metali nieżelaznych, takich jak nierdzewne lub aluminiowe lub gdy szczotka jest używana w wilgotnym otoczeniu.

OBROTOWA SZCZOTKA DRUCIANA



Tarcze druciane splatane używane są w szlifierkach kątowych do trudnych prac porządkowych. Dzięki zastosowaniu indywidualnej konstrukcji otworu splatanego firmy Weiler te szczotki promieniowe dostępne są w stali poddanej obróbce cieplnej i w stali nierdzewnej typu 302.

ZASTOSOWANIE:

- Przygotowanie i czyszczenie spawów
- Czyszczenie zgorzeliny i znacznej korozji
- Usuwanie znacznych zadziorów z dużych elementów po cięciu

SZCZOTKI TARCZOWE SPLATANE

Drut, stal i stal nierdzewna

Średnica mm	Wielkość drutu mm	Otwór	Grubość mm	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji	
						Stal	Stal nierdzewna
Skret typu Stringer Bead							
115	0,5	22,2 mm	6	12500	10	386120	—
125	0,5	22,2 mm	6	12500	5	386121	—
178	0,5	22,2 mm	6	9000	10	386122	—
Skret standardowy							
75	0,5	6 mm	12	20000	10	386111	—
115	0,5	22,2 mm	12	12500	10	386113	386112
125	0,5	22,2 mm	12	12500	10	386116	386115
150	0,5	22,2 mm	12	11000	10	386118	—
178	0,5	22,2 mm	12	9000	10	386119	—

SZCZOTKI DOCZOŁOWE SPLATANE

Drut stalowy / skret typu Hurricane

Średnica mm	Wielkość drutu mm	Otwór	Grubość mm	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
100	0,5	M14	14	12500	10	386089
115	0,5	M14	14	12500	10	386090

SZCZOTKI DOCZOŁOWE FALOWANE

Drut, stal i stal nierdzewna

Średnica mm	Wielkość drutu mm	Otwór	Grubość mm	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji	
						Stal	Stal nierdzewna
100	0,3	M14	12	12500	10	386088	386087

Szczotki garnkowe stosowane są do czyszczenia dużych powierzchni – szybciej niż w przypadku szczotki tarczowej.

ZASTOSOWANIE:

- Usuwanie farby i pokryć
- Czyszczenie z rdzy, zgorzeliny i korozji
- Gratowanie
- Przygotowanie i czyszczenie spawów

SZCZOTKI GARNKOWE SPLATANE

Drut, stal i stal nierdzewna / skret typu Hurricane

Średnica mm	Wielkość drutu mm	Otwór	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji	
					Stal	Stal nierdzewna
65	0,5 0,35	M14	12500	1	386108 386107	386106 —
72	0,5	M14	11000	1	386109	—
100	0,5	M14	8600	1	386110	—

SZCZOTKI GARNKOWE FALOWANE

Drut, stal i stal nierdzewna

Średnica mm	Wielkość drutu mm	Otwór	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji	
					Stal	Stal nierdzewna
65	0,3	M14	12500	1	386099	386098
75	0,3	M14	12500	1	386100	—
100	0,3	M14	8600	1	386101	—

Szczotki pędzlowe są stosowane do czyszczenia małych powierzchni i zagłębień, mają zintegrowany stalowy trzpień 6 mm, zapewniający bezpieczną pracę przy dużej prędkości, pozwalają na szybki montaż w tulei zaciskowej lub uchwycie elektrycznej oraz pneumatycznej szlifierki.

ZASTOSOWANIE:

- Czyszczenie ID, spoin wewnętrznych i zagłębieniach
- Gratowanie krawędzi wewnętrznych i przecięć poprzecznych otworów
- Usuwanie matryc błyskowych i nadmiaru formowanego materiału
- Licowanie powierzchni

SZCZOTKI PĘDZLOWE SPLATANE

Drut, stal i stal nierdzewna

Średnica mm	Wielkość drutu mm	Długość wykończenia mm	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji	
					Stal	Stal nierdzewna
20	0,35	25,4	22000	10	386105	386104

SZCZOTKI PĘDZLOWE FALOWANE

Drut, stal i stal nierdzewna

Średnica mm	Wielkość drutu mm	Długość wykończenia mm	Maks. OBR./MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji	
					Stal	Stal nierdzewna
25	0,15	22,4	20000	10	—	386102
30	0,26	22,4	20000	10	386103	—

Tarcze druciane falowane z 6 mm trzpieniem stosowane są w narzędziach o wysokiej prędkości lub wiertarkach elektrycznych do czyszczenia niewielkich powierzchni.

ZASTOSOWANIE:

- Czyszczenie i wykańczanie zagłębień
- Usuwanie farby i czyszczenie powierzchni
- Czyszczenie gwintów
- Lekkie gratowanie



SZCZOTKI TARCZOWE FALOWANE
MONTOWANE NA TRZPIENIU

Drut, stal i stal nierdzewna



Średnica mm	Wielkość drutu mm	Szerokość tarczy mm	Długość wykończenia mm	Maks. OBR./ MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji	
						Stal	Stal nierdzewna
50	0,3	16	25	20000	10	386093	386091
70	0,3	18	25	15000	10	386095	386094

Tarcze druciane falowane z 6 mm trzpieniem stosowane są do czyszczenia niewielkich powierzchni.

ZASTOSOWANIE:

- Usuwanie farby i pokryć
- Czyszczenie z rdzy, zgorzeliny i korozji
- Gratowanie
- Przygotowanie i czyszczenie spawów



SZCZOTKI UŻYTKOWE MONTOWANE NA TRZPIENIU

Drut stalowy



Średnica mm	Wielkość drutu mm	Szerokość tarczy mm	Długość wykończenia mm	Maks. OBR. /MIN. min ⁻¹	Pakiet standardowy	Numer pozycji
Szczotki tarczowe						
50	0,3	8	25	4500	10	386092
75	0,3	10	25	4500	10	386096
100	0,3	10	25	4500	10	386097
Szczotki garnkowe						
50	0,3	—	16	4500	10	386123
75	0,3	—	20	4500	10	386124

SZCZOTKI RĘCZNE



Szeroka gama szczotek ręcznych Weiler obejmuje wiele typów i rozmiarów bloków i uchwytów. Duża różnorodność materiałów zapewnia wybór prawidłowej szczotki do konkretnego zastosowania.

ZASTOSOWANIE:

- Czyszczenie z brudu, rdzy, zgorzeliny, odprysków i farby
- Stosowanie przy platerowaniu i spawaniu

DUŻE SZCZOTKI RĘCZNE

Blok z drewna twardego

Łączna długość mm	Długość szczotki mm	Liczba rzędów	Długość wykończenia mm	Pakiet standardowy	Numer pozycji
Drut prosty, stal, 0,35 mm					
290	120	3	25	12	388000
		4			388001
		5			388002
Drut prosty, stal nierdzewna, 0,30 mm					
290	120	4	25	12	388003
Drut prosty, mosiądz, 0,35 mm					
290	120	4	25	12	388004



DUŻE SZCZOTKI RĘCZNE

Styl pasa – Blok z tworzywa sztucznego

Łączna długość mm	Długość szczotki mm	Liczba rzędów	Długość wykończenia mm	Pakiet standardowy	Numer pozycji
Drut falowany, stal, 0,3 mm					
241	127	1	32	12	388007
Drut falowany, stal nierdzewna, 0,3 mm					
241	127	1	32	12	388008
Drut falowany, mosiądz, 0,3 mm					
241	127	1	32	12	388009



MAŁE SZCZOTKI RĘCZNE

Blok z drewna

Łączna długość mm	Długość szczotki mm	Liczba rzędów	Długość wykończenia mm	Pakiet standardowy	Numer pozycji
Drut falowany, stal nierdzewna, 0,15 mm					
191	35	3	13	36	388010
Drut falowany, mosiądz, 0,15 mm					
191	35	3	13	36	388011



OBIETNICA FIRMY WEILER

W firmie Weiler intensywnie angażujemy się w dokonywanie zmian w celu udoskonalenia naszych produktów i procesów. Stwarzając możliwości postępu w naszej firmie oraz postępu u naszych klientów, poprzez wprowadzanie nowych pomysłów i kreatywne rozwiązywanie problemów w otwartym środowisku nastawionym na współpracę, poprawiamy wydajność firm naszych klientów i przyczyniamy się do wzrostu rentowności.



GRUPA WEILER ABRASIVES

Weiler Abrasives
One Weiler Drive
Cresco, PA 18326 USA

Weiler de México
Querétaro, Meksyk

Weiler do Brasil
Vinhedo, Brazylia

Weiler w Niemczech
Bindlach, Niemcy

Weiler na Słowenii
• Maribor
• Zreče
• Loče

Weiler w Suzhou
Suzhou, Chiny

PIK s.c.
ul. Kupiecka 10
52-427 Wrocław
Polska

Phone number:
tel./fax: +48 71 353 88 88
e-mail: pik@pikpw.pl

Katalog nr 391938

Telefon: +386 3 7575225 / weilercorp.com/metallynx

