

NG6

NEXT GENERATION

NEXT GENERATION 6
— METRIC —

sgspro



NG6
NEXT GENERATION

Innowacyjna, zgłoszona do opatentowania geometria, opracowana i zaprojektowana przez ATA, aby przyspieszyć proces produkcji i zwiększyć żywotność produktu.

Dlaczego warto wybrać rozwiązanie NEXT GENERATION 6

Wybierając NEXT GENERATION 6, można osiągnąć duże oszczędności czasu i nakładów pracy. Dzięki połączeniu nowatorskiej, zgłoszonej do opatentowania geometrii z najnowszą technologią powlekania, zachowana jest wydajność i zwiększona trwałość, bez negatywnego wpływu na wibracji użytkownika.

Dzięki powłoce NEXT GENERATION **ACCELERATOR** usuwanie materiału jest DWUKROTNIÉ szybsze w porównaniu z innymi czołowymi na tym rynku frezami klasy premium

Zaawansowana geometria znacznie poprawia wydajność cięcia i możliwości obróbki wykańczającej, zapewniając redukcję kosztów procesu w zastosowaniach wymagających usuwania dużych ilości materiału.

Wyprodukowane z wysokiej jakości węgla wolframu w naszym zakładzie, gwarantują stałą wydajność i wysoką jakość zgodnie z normą ISO9001:2015.

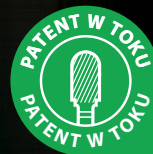
W połączeniu z przemysłowym urządzeniem pneumatycznym ATA, rozwiązanie NEXT GENERATION 6 gwarantuje bardziej płynne szlifowanie.

Zgłoszona do opatentowania geometria spiralna została opracowana z pierwotnym odcieżeniem, co znacznie zwiększa żywotność frezu.

- Znaczne zwiększenie szybkości usuwania materiału
- Skrócony czas szlifowania przez operatora
- Zaawansowana geometria znacznie poprawiająca wydajność cięcia
- Skrócony czas obróbki komponentów

Efektom jest obniżenie ogólnych kosztów produkcji

SPECJALNIE ZAPROJEKTOWANA DO SZYBKIEGO USUWANIA MATERIAŁU, ZWIĘKSZENIA WYDAJNOŚCI I WYDŁUŻENIA ŻYWOTNOŚCI PRODUKTU



Dostępne kształty frezów i zastosowania cięcia



Zalecane prędkości robocze

Poniższe prędkości robocze są zalecane przy stosowaniu frezów z węgla spiekane, w zależności od średnicy głowicy frezu.

Średnica głowicy pilnika	Maksymalna prędkość robocza	Żeliwo		Niehartowana stal		Hartowana stal, Stal nierdzewna	
		Zakres prędkości	Zalecany punkt początkowy	Zakres prędkości	Zalecany punkt początkowy	Zakres prędkości	Zalecany punkt początkowy
6 mm (1/4")	65	22–60	45	45–60	50	30–45	40
10 mm (3/8")	55	15–40	30	30–40	30	19–30	25
12 mm (1/2")	35	11–30	25	22–30	25	15–22	20
16 mm (5/8")	25	9–20	20	18–20	20	12–18	15
20 mm (3/4")	20	8–17	12	15–17	15	10–15	10
25 mm (1")	15	6–13	10	10–13	10	7–11	8

Wszystkie prędkości podane w powyższej tabeli są podane w 1000 obr./min

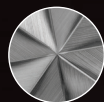
OSTRZEŻENIE: Są to zalecane prędkości dla frezów o standardowej długości, z trzonem o długości 45 mm i maksymalnym występie 13 mm.

WYDAJNOŚĆ

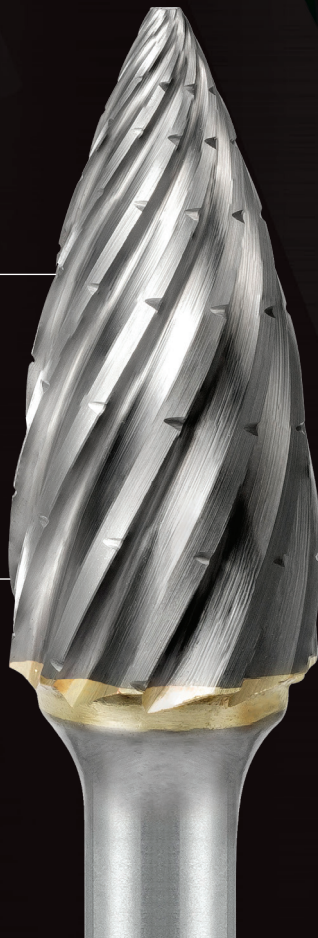
NG6
NEXT GENERATION



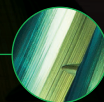
NEXT GENERATION 6 usuwa do **75% więcej** materiału stali miękkiej podczas pierwszych 5 minut szlifowania, w porównaniu z innymi czołowymi frezami klasy premium z podwójnym ostrzem.



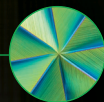
Łączna ilość usuwanego materiału będącego stalą nierdzewną w ciągu 15 minut jest większa o **ponad 50%** w przypadku rozwiązania NEXT GENERATION 6.



NG6
NEXT GENERATION
ACCELERATOR



Dzięki **ACCELERATOR** powłoce usuwanie materiału jest **DWUKROTNI**ę szybsze w porównaniu z innymi czołowymi na tym rynku frezami.



Łączna ilość usuwanego materiału jest o **ponad 100%** większa dzięki tej unikalnej **ACCELERATOR** powłoce.





Stosowanie materiałów

Rozwiązanie NEXT GENERATION 6 wraz z opcją **ACCELERATOR** powlekania, przewyższa wszystkie porównywalne frezy węglikowe do stali, stali nierdzewnej, stali miękkiej i żeliwa.

Zastosowania w przemyśle

Rozwiązanie NEXT GENERATION 6 przyspiesza procesy produkcyjne w zastosowaniach przemysłowych, gdzie wymagane jest szybkie usuwanie materiału.

Idealnie sprawdza się w następujących obszarach:

- Przemysł stoczniowy
- Odlewnie
- Produkcja metali ciężkich
- Ropa i gaz
- Motoryzacja
- Kolejnictwo

Wyróżnienie

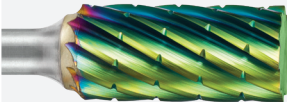
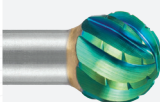
Rozwiązanie NEXT GENERATION 6 charakteryzuje się nowatorską, zgłoszoną do opatentowania geometrią, unikalnym połączeniem profilowanego żłobienia z niskim nacięciem poprzecznym i pierwotnym odciążeniem. W połączeniu z najnowszą technologią powlekania, nigdy wcześniej niestosowaną w przypadku frezów z węglików spiekanych, rozwiązanie NEXT GENERATION 6 zapewni:

- Znaczne zwiększenie szybkości usuwania materiału
- Skrócony czas szlifowania przez operatora
- Zaawansowaną geometrię znacznie poprawiającą wydajność cięcia
- Skrócony czas obróbki komponentów

Efektom jest obniżenie ogólnych kosztów produkcji

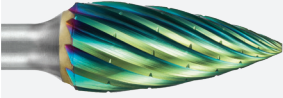
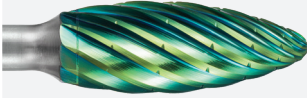
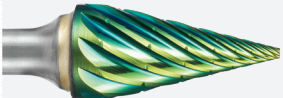
Asortyment ACCELERATOR NEXT GENERATION 6



NG6 A — Walcowy z ostrzami na czole 	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	A, ZYA, SA	6,0	18,0	6,0	50,0	29750
	A, ZYA, SA	8,0	19,0	6,0	64,0	29751
	A, ZYA, SA	9,6	19,0	6,0	64,0	29752
	A, ZYA, SA	12,0	25,0	6,0	70,0	29753
	A, ZYA, SA	16,0	25,0	6,0	70,0	29754
NG6 B — Walcowy z ostrzami na czole 	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	B, ZYAS, SB	6,0	18,0	6,0	50,0	29755
	B, ZYAS, SB	8,0	19,0	6,0	64,0	29756
	B, ZYAS, SB	9,6	19,0	6,0	64,0	29757
	B, ZYAS, SB	12,0	25,0	6,0	70,0	29758
	B, ZYAS, SB	16,0	25,0	6,0	70,0	29759
NG6 C — Walcowy zaokrąglony 	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	C, WRC, SC	6,0	18,0	6,0	50,0	29760
	C, WRC, SC	8,0	19,0	6,0	64,0	29761
	C, WRC, SC	9,6	19,0	6,0	64,0	29762
	C, WRC, SC	12,0	25,0	6,0	70,0	29763
	C, WRC, SC	16,0	25,0	6,0	70,0	29764
NG6 D — Kulisty 	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	D, KUD, SD	6,0	4,7	6,0	50,0	29765
	D, KUD, SD	8,0	7,0	6,0	52,0	29766
	D, KUD, SD	9,6	8,0	6,0	53,0	29767
	D, KUD, SD	12,0	11,0	6,0	56,0	29768
	D, KUD, SD	16,0	14,0	6,0	59,0	29769
NG6 E — Owalny 	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	E, TRE, SE	6,0	10,0	6,0	50,0	29770
	E, TRE, SE	8,0	15,0	6,0	60,0	29771
	E, TRE, SE	9,6	16,0	6,0	61,0	29772
	E, TRE, SE	12,0	21,0	6,0	66,0	29773
	E, TRE, SE	16,0	25,0	6,0	70,0	29774

Asortyment ACCELERATOR NEXT GENERATION 6

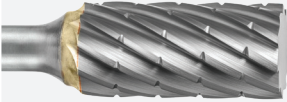
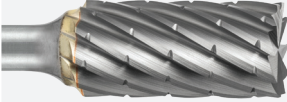
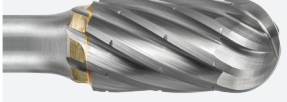
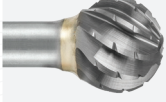


NG6 F — Łukowy zaokrąglony		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		F, RBF, SF	6,0	18,0	6,0	50,0	29775
		F, RBF, SF	8,0	20,0	6,0	65,0	29776
		F, RBF, SF	9,6	19,0	6,0	64,0	29777
		F, RBF, SF	12,0	25,0	6,0	70,0	29778
		F, RBF, SF	16,0	25,0	6,0	70,0	29779
NG6 G — Łukowy ostry		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		G, SPG, SG	6,0	18,0	6,0	50,0	29780
		G, SPG, SG	8,0	19,0	6,0	64,0	29781
		G, SPG, SG	9,6	19,0	6,0	64,0	29782
		G, SPG, SG	12,0	25,0	6,0	70,0	29783
		G, SPG, SG	16,0	25,0	6,0	70,0	29784
NG6 H — Płomieniowy		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		H, SH	6,0	14,0	6,0	50,0	29785
		H, SH	8,0	19,0	6,0	64,0	29786
		H, SH	10,0	20,0	6,0	65,0	29787
		H, SH	12,0	30,0	6,0	75,0	29788
		H, SH	16,0	36,0	6,0	81,0	29789
NG6 L — Stożkowy zaokrąglony		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		L, KEL, SL	6,0	18,0	6,0	50,0	29790
		L, KEL, SL	8,0	25,0	6,0	70,0	29791
		L, KEL, SL	10,0	20,0	6,0	65,0	29792
		L, KEL, SL	12,0	30,0	6,0	75,0	29793
		L, KEL, SL	16,0	33,0	6,0	78,0	29794
NG6 M — Stożkowy		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		M, SKM, SM	6,0	18,0	6,0	50,0	29795
		M, SKM, SM	8,0	18,5	6,0	64,0	29796
		M, SKM, SM	10,0	19,0	6,0	64,0	29797
		M, SKM, SM	12,0	25,0	6,0	70,0	29798
		M, SKM, SM	16,0	29,0	6,0	74,0	29799

Dostępne zestawy frezów

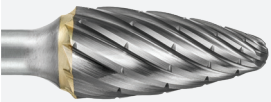
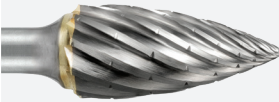
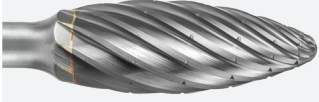
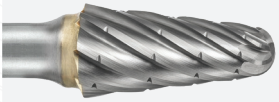
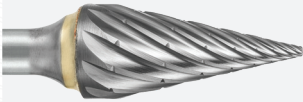
Asortyment NEXT GENERATION 6



NG6 A — Walcowy z ostrzami na czole		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		A, ZYA, SA	6,0	18,0	6,0	50,0	29600
		A, ZYA, SA	8,0	19,0	6,0	64,0	29601
		A, ZYA, SA	9,6	19,0	6,0	64,0	29602
		A, ZYA, SA	12,0	25,0	6,0	70,0	29603
		A, ZYA, SA	16,0	25,0	6,0	70,0	29604
NG6 B — Walcowy z ostrzami na czole		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		B, ZYAS, SB	6,0	18,0	6,0	50,0	29605
		B, ZYAS, SB	8,0	19,0	6,0	64,0	29606
		B, ZYAS, SB	9,6	19,0	6,0	64,0	29607
		B, ZYAS, SB	12,0	25,0	6,0	70,0	29608
		B, ZYAS, SB	16,0	25,0	6,0	70,0	29609
NG6 C — Walcowy zaokrąglony		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		C, WRC, SC	6,0	18,0	6,0	50,0	29610
		C, WRC, SC	8,0	19,0	6,0	64,0	29611
		C, WRC, SC	9,6	19,0	6,0	64,0	29612
		C, WRC, SC	12,0	25,0	6,0	70,0	29613
		C, WRC, SC	16,0	25,0	6,0	70,0	29614
NG6 D — Kulisty		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		D, KUD, SD	6,0	4,7	6,0	50,0	29615
		D, KUD, SD	8,0	7,0	6,0	52,0	29616
		D, KUD, SD	9,6	8,0	6,0	53,0	29617
		D, KUD, SD	12,0	11,0	6,0	56,0	29618
		D, KUD, SD	16,0	14,0	6,0	59,0	29619
NG6 E — Owalny		Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
		E, TRE, SE	6,0	10,0	6,0	50,0	29620
		E, TRE, SE	8,0	15,0	6,0	60,0	29621
		E, TRE, SE	9,6	16,0	6,0	61,0	29622
		E, TRE, SE	12,0	21,0	6,0	66,0	29623
		E, TRE, SE	16,0	25,0	6,0	70,0	29624

Asortyment NEXT GENERATION 6

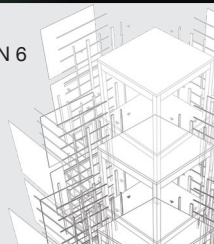


 NG6 F — Łukowy zaokrąglony	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	F, RBF, SF	6,0	18,0	6,0	50,0	29625
	F, RBF, SF	8,0	20,0	6,0	65,0	29626
	F, RBF, SF	9,6	19,0	6,0	64,0	29627
	F, RBF, SF	12,0	25,0	6,0	70,0	29628
	F, RBF, SF	16,0	25,0	6,0	70,0	29629
 NG6 G — Łukowy ostry	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	G, SPG, SG	6,0	18,0	6,0	50,0	29630
	G, SPG, SG	8,0	19,0	6,0	64,0	29631
	G, SPG, SG	9,6	19,0	6,0	64,0	29632
	G, SPG, SG	12,0	25,0	6,0	70,0	29633
	G, SPG, SG	16,0	25,0	6,0	70,0	29634
 NG6 H — Płomieniowy	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	H, SH	6,0	14,0	6,0	50,0	29635
	H, SH	8,0	19,0	6,0	64,0	29636
	H, SH	10,0	20,0	6,0	65,0	29637
	H, SH	12,0	30,0	6,0	75,0	29638
	H, SH	16,0	36,0	6,0	81,0	29639
 NG6 L — Stożkowy zaokrąglony	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	L, KEL, SL	6,0	18,0	6,0	50,0	29640
	L, KEL, SL	8,0	25,0	6,0	70,0	29641
	L, KEL, SL	10,0	20,0	6,0	65,0	29642
	L, KEL, SL	12,0	30,0	6,0	75,0	29643
	L, KEL, SL	16,0	33,0	6,0	78,0	29644
 NG6 M — Stożkowy	Kształt	Średnica części roboczej	Długość części roboczej	Średnica trzonu	Długość całkowita	Kod produktu
	M, SKM, SM	6,0	18,0	6,0	50,0	29645
	M, SKM, SM	8,0	18,5	6,0	64,0	29646
	M, SKM, SM	10,0	19,0	6,0	64,0	29647
	M, SKM, SM	12,0	25,0	6,0	70,0	29648
	M, SKM, SM	16,0	29,0	6,0	74,0	29649

Dostępne zestawy frezów

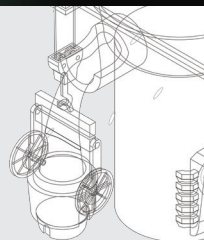
Metalurgia

Szczególnie skuteczne przy produkcji elementów z ciężkich materiałów. Rozwiązanie NEXT GENERATION 6 skutecznie usuwa do dwóch razy więcej materiału niż inne czołowe na rynku frezy z podwójnym ostrzem, pozostawiając gładkie wykończenie. Doskonałe do usuwania spawów, niedoskonałości, obróbki, kształtowania i powiększania otworów. Geometria spiralna zapewnia większą powierzchnię skrawania, wydłużając jednocześnie żywotność frezu.



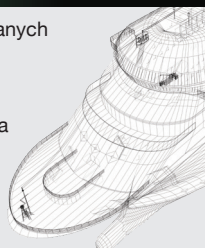
Odlewnie

W odlewniach frezy są stosowane do obróbki wykańczającej i usuwania materiału w najtrudniejszych warunkach. Frez NEXT GENERATION 6 został zaprojektowany w celu zwiększenia produktywności i komfortu użytkownika. Usuwa ponad 100% więcej metalu niż inne frezy z podwójnym ostrzem dostępne na rynku. Możliwości cięcia i wykańczania zapewniają wysoką jakość oraz dłuższą żywotność produktu i narzędzia.



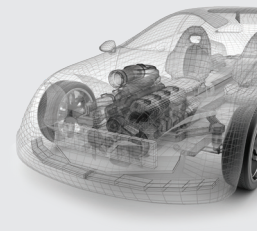
Przemysł morski

Przemysł morski stoi w obliczu ciągłych wyzwań związanych z rosnącą konkurencją, przepisami bezpieczeństwa i programami redukcji kosztów. Naszym celem jest zwiększenie wydajności i skrócenie czasu przestoju bez uszczerbku dla jakości produktów i bezpieczeństwa operatorów. Rozwiązanie NEXT GENERATION 6 jest szczególnie skuteczne do usuwania materiału w przypadku stali, żeliwa i stali nierdzewnej oraz do prac wykończeniowych w produkcji i montażu.



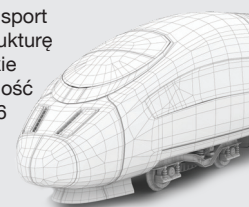
Motoryzacja

Nasza oferta dla przemysłu motoryzacyjnego ma na celu zapewnienie klientom rozwiązań w zakresie gratowania i szlifowania dostosowanych do wszelkich zastosowań. Nasz ulepszony asortyment frezów NEXT GENERATION 6 może być skutecznie stosowany do obróbki żeliwa, stali nierdzewnej i odlewanej oraz naprawie karoserii i silników samochodowych.



Kolej

W związku z rosnącym zapotrzebowaniem na transport masowy i znacznymi planami inwestycji w infrastrukturę kolejową, korzyści wynikające z oszczędności, jakie daje NEXT GENERATION 6, poprawia produktywność w całej branży. Rozwiązanie NEXT GENERATION 6 jest szczególnie skuteczne w przypadku stali, żeliwa i stali nierdzewnej, gdzie wymagane jest usuwanie materiału podczas produkcji pociągów i infrastruktury.



Ropa i gaz

Konserwacja i budowa platform, remonty elektrowni, produkcja i konserwacja głowic wiertniczych są wykonywane w najtrudniejszych warunkach, gdzie frez NEXT GENERATION 6 może zapewnić szybsze usuwanie materiału i lepszą jego wydajność w przypadku ciężkich materiałów. Rozwiązanie NEXT GENERATION 6 zapewnia sprawdzone wyniki w zakresie wydajnego cięcia i szlifowania.





**Powłoka NEXT
GENERATION 6
ACCELERATOR**
zapewnia
DWUKROTNIĘ
większą szybkość
usuwania materiału



**Szybsze i bardziej
efektywne
skrawanie
i wykańczanie**



**Patent
w toku**



**Dłuższa żywotność
produktu**



**Certyfikat
ISO**



**Redukcja kosztów
przy usuwaniu
dużych ilości
materiału**

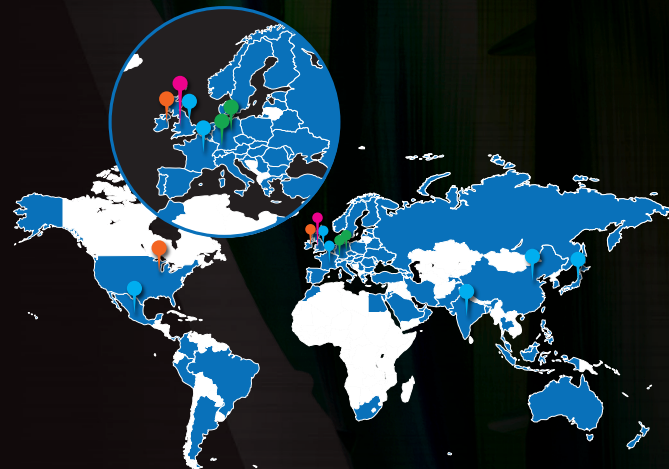
ATA



Założona w 1963 roku firma ATA jest czołowym na świecie producentem i dystrybutorem pilników obrotowych z węgla wolframu. Firma oferuje klientom również szeroką gamę materiałów ściernych, przemysłowych narzędzi pneumatycznych i narzędzi do cięcia, które są sprzedawane w ponad osiemdziesięciu krajach na całym świecie.

Ma najnowocześniejsze zakłady w Irlandii, Wielkiej Brytanii, USA i Niemczech. Produkty ATA są obecnie sprzedawane w osiemdziesięciu pięciu krajach na całym świecie, są oferowane zaawansowanym technologicznie zakładom produkcyjnym, a także centrom badawczo-rozwojowym i biurom sprzedaży na trzech kontynentach.

Od ponad 55 lat ATA produkuje frezy zgodnie z najwyższą specyfikacją na rynku. Doradzaliśmy klientom i obsługiwaliśmy ich, łącząc wiedzę techniczną i najwyższy standard technologii produkcji, aby stać się liderem na rynku nowatorskich rozwiązań.



- Centrum produkcji, badań i rozwoju oraz sprzedaży firmy ATA
- Zakład produkcyjny oraz centrum sprzedaży firmy ATA
- Centrum dystrybucyjne i biuro sprzedaży

- Biuro sprzedaży ATA
- Obszary objęte dystrybucją

BIURA MIĘDZYNARODOWE

ATA Tools Ltd., IDA Business &
Technology Park, Killygarry, Cavan,
Co. Cavan, H12 DK46, Irlandia

TEL: +353 (0) 49 432 6178
Faks: +353 (0) 49 432 6298
E-MAIL: sales@atagroup.ie
STRONA INTERNETOWA:
www.atagroup.com

/IN.ATA.NG.EN.07.20

BIURA W WIELKIEJ BRYTANII

ATA Garryson Ltd., Spring Road,
Ilstock, Leicestershire, LE67 6LR,
Wielka Brytania

TEL: +44 (0) 1530 261 145
Faks: +44 (0) 1530 262 801
E-MAIL: sales@atagarryson.com
STRONA INTERNETOWA:
www.atagroup.com

BIURA W USA

ATA Tools, Inc. 7 Ascot Parkway,
Cuyahoga Falls, Ohio 44223,
USA

TEL: +1 330 928 7744
Faks: +1 330 849 2977
E-MAIL: sales@atatools.com
STRONA INTERNETOWA:
www.atagroup.com

NG6
NEXT GENERATION

sgspro